Z47L 不锈钢

304等母材

对硫酸、业硫酸及有机酸腐蚀……器效果优异

保护气体

100%Ar（纯度应≥99.97%）

适当选择焊接规范及控制钨电极的恰当……

熔敷金属化学成分

	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
YB/T标准	0.03	1.0-2.5	0.30-0.65	0.03	0.03	18.5-20.5	13.0-15.0	3.0 … 0.75

熔敷金属机械性能

	抗拉强度 MPa	伸长率 %
AWS标准	-	-
YB/T标准	-	-
例 值	610	40

适用焊接位置